



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ,
ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ

(12) ОПИСАНИЕ ПОЛЕЗНОЙ МОДЕЛИ К ПАТЕНТУ (титульный лист)

(21), (22) Заявка: 2008128503/22, 15.07.2008

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
15.07.2008

(45) Опубликовано: 10.02.2009 Бюл. № 4

Адрес для переписки:

107174, Москва, ул. Новая Басманная, 2, ОАО
"РЖД", Департамент технической политики,
(ЦТех)

(72) Автор(ы):

Клецкий Юрий Константинович (RU),
Скрипка Святослав Леонидович (RU),
Никоноров Александр Григорьевич (RU),
Ульянов Геннадий Николаевич (RU),
Гнатенко Константин Михайлович (RU)

(73) Патентообладатель(и):

Открытое акционерное общество "Российские
железные дороги" (RU)

(54) МАШИНА ДЛЯ НАГРЕВА РЕЛЬСОВЫХ ПЛЕТЕЙ

(57) Формула полезной модели

1. Машина для нагрева рельсовых плетей с индукционной нагревательной установкой, отличающаяся тем, что оснащена механизмом захвата и перемещения рельсовых плетей.

2. Машина для нагрева рельсовых плетей по п.1, отличающаяся тем, что механизм захвата и перемещения рельсовых плетей содержит переднюю и заднюю пары тележек с роликowymi захватами, а каждая пара тележек соединена поперечной балкой, причем каждая тележка, с установленными на ней двумя роликowymi захватами и направляющими роликами, шарнирно подвешена к поперечной балке, которая, в свою очередь, шарнирно подвешена на гидроцилиндрах подъема и связана с рамой машины через центральную телескопическую направляющую, передающую на поперечную балку усилия гидравлических цилиндров поперечного смещения.

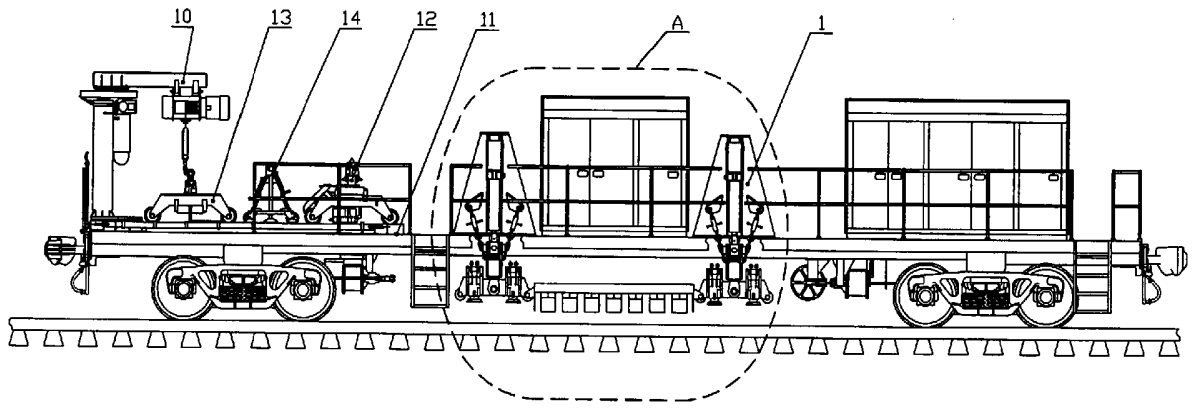
3. Машина для нагрева рельсовых плетей по п.1 или 2, отличающаяся тем, что индукционная установка выполнена с двумя индукторными блоками, каждый из которых представляет из себя конструкцию в виде подвешенной к механизму захвата и перемещения рельсовых плетей несущей рамы с установленными на ней секциями индукторов, каждая из которых состоит из двух створок полуиндукторов, закрепленных на несущей раме с возможностью поворота вокруг осей, параллельных продольной оси рельса и оснащенных следящими роликами.

4. Машина для нагрева рельсовых плетей по п.3, отличающаяся тем, что передняя и задняя тележки одной рельсовой нити связаны друг с другом через подвешенный к ним индукторный блок.

5. Машина для нагрева рельсовых плетей по п.1 или 2, отличающаяся тем, что оснащена крановой установкой и снабжена площадкой для перевозки тележки укладчика и разборщика пути, а также тележки разборщика пути и порталного краника.

RU
80461
U1

RU
80461
U1



RU 80461 U1

RU 80461 U1